|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ***De :*** UGOLINI Jea-Dominique***Date :*** 12/10/16 12:00:44***A :*** undisclosed-recipients JD***Sujet :*** TELETHON 2016  |  |  |  |  |

                Bonjour,

                Veuillez trouver ci-dessous le message du Président concernant la journée Téléthon.

 ------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**Le samedi 3 Décembre nous avons particpé à une marche pour le TELETHON.**

**Nous avons fait un chèque global de 468€ à l'AFM.**

**Je remercie les personnes qui se sont déplacées pour la photo (40 personnes), celles qui ont participé à la rando 8 km 800** **et celles qui n'ont pas pu se déplacer mais qui ont participé financièrement.**

**Merci à toutes et à tous.**

**Amicalement**.

**Jacques**